



СКИДКИ

Стоимость инструмента изменяется в сторону уменьшения в зависимости от следующих факторов:

- Сроки и форма оплаты.
- Условия поставки.
- Количество
- Минимальные цены на единичные образцы для испытаний

На отдельные виды инструмента скидки могут достигать 35%

АЛЖОН-ДИАМАНТ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КАМНЕОБРАБОТКИ

1. КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ

2. СУХОРЕЗЫ

3. АЛМАЗНЫЕ СЕГМЕНТЫ

4. ПРОФИЛЬНЫЕ РОЛИКИ

5. АЛМАЗНЫЕ ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

5.1. АЛМАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ГОЛОВОК

6. ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

7. ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ

8. КРЕПЛЕНИЯ

9. АЛМАЗНЫЕ СВЕРЛА

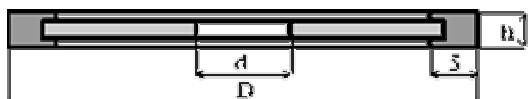
10. ГОЛОВКИ АЛМАЗНЫЕ ГРАВИРОВАЛЬНЫЕ для ручной обработки камня

11. АЛМАЗНАЯ ПАСТА

12. СПИЦЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

13. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ КАМНЯ

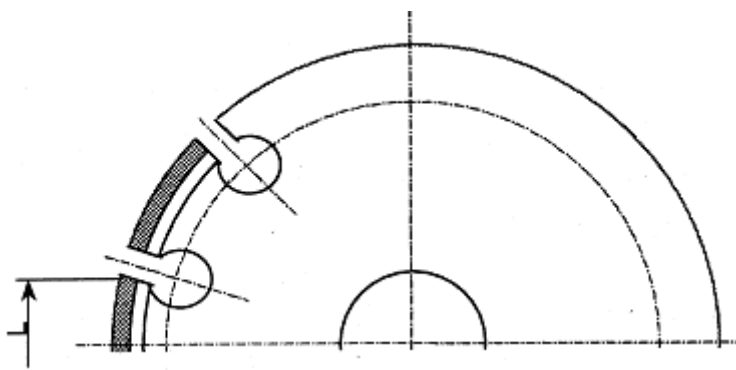
Круги алмазные отрезные формы 1A1R



Резание твердых и хрупких неметаллических материалов: стекла, кварца, плавленной и прессованной керамики, полупроводниковых материалов, корунда, природного и синтетического полудрагоценного камня. Круги изготавливаются на металлических связках: Φ 200; 250; 320; 400; 500.

Круги алмазные отрезные сегментные формы 1A1R SS/C1

оснащенные сегментами на металлической связке

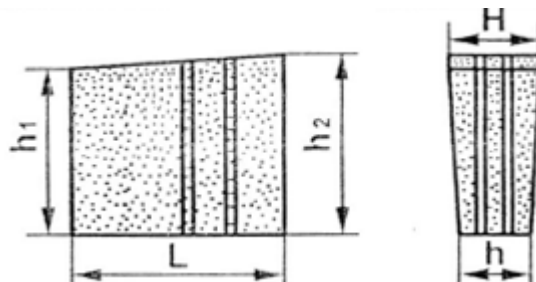


Диаметр пил от 250 до 3000м

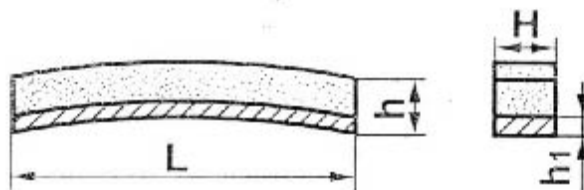
Сегменты выпускаются для распиловки гранитов, мрамора, песчаника и других видов натуральных камней

Алмазные сегменты

Сегменты трапециидальной формы многослойные



Сегменты прямоугольной формы однослойные

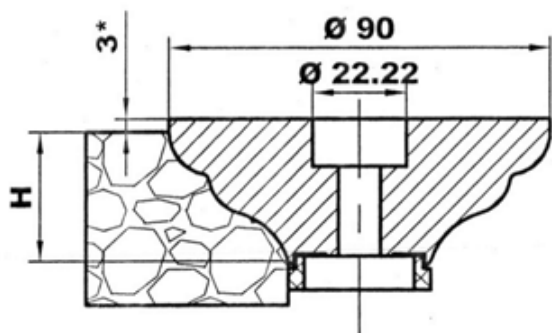


Сухорезы



Сухорезы - сегментные и сплошные формы «ТУРБО» Φ 100; 125; 150; 180; 230.

Предназначены для распиловки природного камня а так же бетонных изделий, работа с охлаждением.

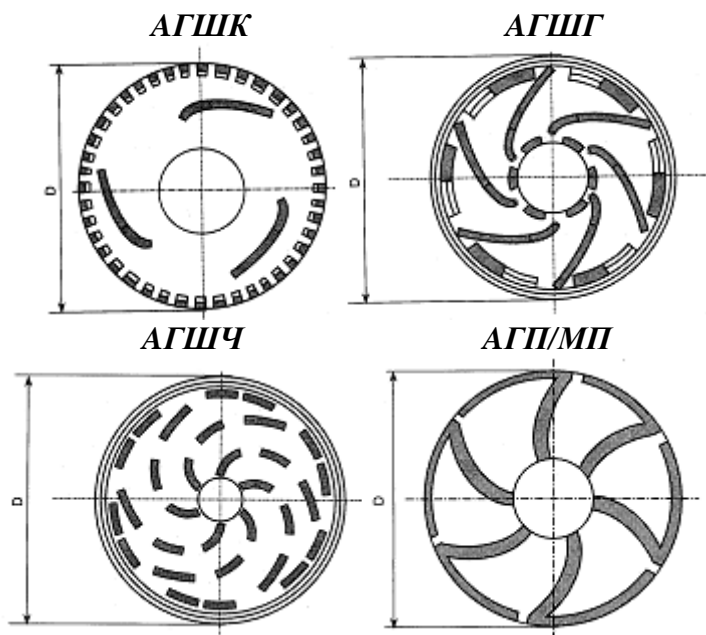


Профильные ролики

для ручных машин стандартный комплект из 21 вида профилей, а так же для станков. Изготовление по индивидуальным заказам.

Алмазный инструмент для обработки плоских поверхностей.

Для стационарных станков



Предназначены для калибровочной и грубой обработки мрамора, гранита и других облицовочных материалов
Диаметр: 400; 320; 250; 160.

Предназначены для высококачественной получистовой, чистовой обработки и полирования мрамора, гранита и других облицовочных материалов



Круги алмазные шлифовальные на полимерной основе (пластик) для обработки плоских изделий из природного камня, работа с охлаждением. Диаметр: 100, 125, 150, 160, 200, 250, 320 мм.



Круги алмазные полировальные, с улучшенными характеристиками для обработки плоских изделий из природного камня, работа с охлаждением. Крепление - резиновое. Диаметр: 160, 250 мм.



Круги алмазные шлифовально-полировальные, твердые, на пористой органической связке предназначены для обработки торцов из природного камня, работа с охлаждением. Диаметр: 100; 160; 200; 250

Элементы Алмазные



Элементы алмазные шлифовальные для автоматических головок. Крепление – Фикерт



Шлифовально-полировальный инструмент

для обработки торцов из природного камня и бетонных изделий для ручного инструмента
Диаметр 75; 95; 115; 118; 125; 150.



Эластичные алмазные круги и сектора

на органической связке, быстроремонтируемые, на липучке.

Не требует высокого рабочего удельного давления, очень низкая шероховатость материала теплопроводимость.

Диаметр: 100; 125; 150 – для ручного инструмента; (160; 250; - под стационарный станок)



СВЁРЛА АЛМАЗНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ

Свёрла алмазные кольцевые различных форм и диаметров.

А) трубчатые на гальванической основе для обработки керамики, гранита, мрамора, стекла, плитки, шифера. Работа с охлаждением. Диаметр от 1 до 100мм.

Б) Сегментные сверла для сверления гранита, мрамора, бетона, кирпича, а также др. неметаллических изделий без охлаждения. L70 мм, диаметр от 5 до 150мм; L450 мм, диаметр от 20 до 500мм.

Фрезы алмазные для резьбы по камню для художников и скульпторов:

Диски, цилиндры, шары, форма «пламя» обратный конус

Спицы твердосплавные для художников

Алмазная Паста

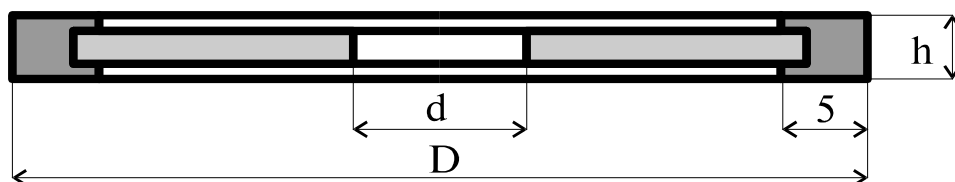
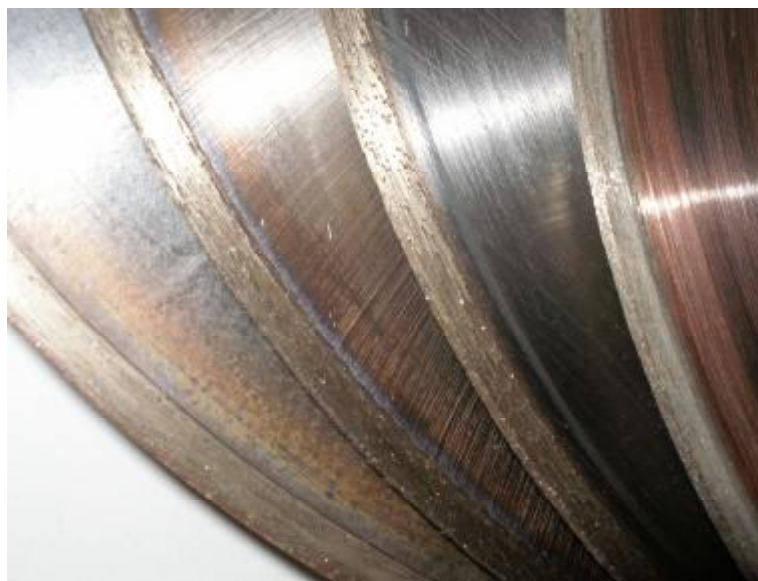
Реквизиты:

ГП «Алкон-Диамант»
Ул. Автозаводская 2, Киев, Украина, 04074
Тел.: 38 (044) 467-59-34, 379-14-01
Тел/факс.: 38 (044) 379-14-10, 467-59-35

Моб.тел.:38 (095) 533-34-28
Моб. тел.: 38 (050) 872-19-12
e-mail: andrey-kievua@ukr.net
www.diamant.alcon.com.ua

1. КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ

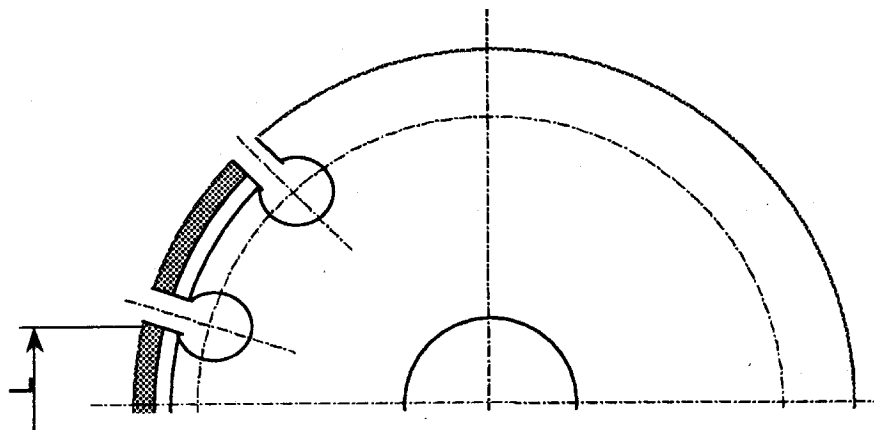
1.1 Круги алмазные отрезные формы 1A1R



<i>D</i>	<i>h</i>	<i>5</i>	<i>d</i>	Цена шт/	Основное назначение
100	0,6	5	20		<p>Резание твердых и хрупких неметаллических материалов: стекла, кварца, плавленной и прессованной керамики, полупроводниковых материалов, корунда, природного и синтетического полудрагоценного камня.</p> <p>Круги изготавливаются на металлических связках.</p> <p>Цены приведены для инструмента оснащенного алмазами AC80 400/315 при концентрации 50%.</p> <p>Возможно изготовление кругов по индивидуальным требованиям Заказчика</p> <p>А так же выпускаем отрезные круги из алмазо- содержащего проката – универсальный инструментальный композиционный материал на металлической основе от 56 до 125D, толщиной от 0,12 до 3 мм.</p> <p>Предназначены для распиловки твердого сплава, закаленной стали, чугуна, сендаста, феррита, стекла, фарфора, керамики, сапфира, кремния, кварца, пластмассы, золота, серебра, полудрагоценных камней, алмазов.</p>
	0,8				
	1,0				
125	1,2				
	1,5				
150	1,2				
	1,5				
175	1,2				
	1,5				
200	1,5				
	2,0				
	2,2	30\$			
250	2,0				
	2,2	38\$			
320	2,2				
400	2,2				
	2,5	10			
	3,2	5			
500	2,2	6			
	2,6	10			
			75/76	125\$	

1.2 Круги алмазные отрезные сегментные формы 1A1R SS/C1

оснащенные сегментами на металлической связке



D пил от 250 до 3000.

2. СУХОРЕЗЫ

2.1 СУХОРЕЗЫ формы «ТУРБО»



Предназначены для распиловки природного камня, бетона, железобетона, без применения охлаждения

Цена D230 – 40\$

Цена D100 – 15\$

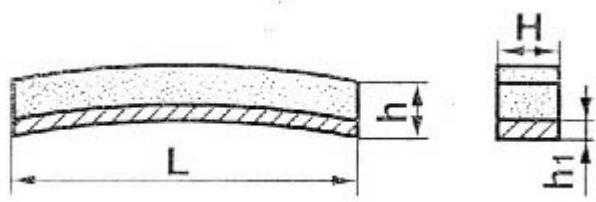
2.2 Сухорезы Сегментные.

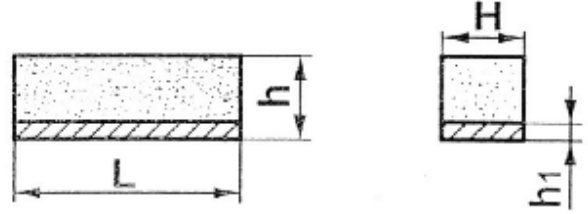


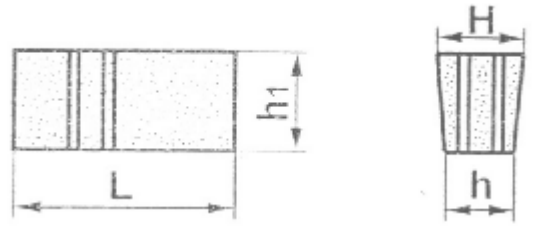
Сухорезы Сегментные.

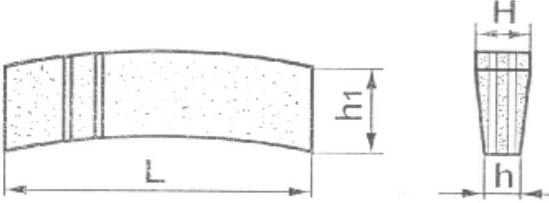
Диаметр круга, мм	Типоразмер сегмента А *Н* L, мм	К-во сегм	Цена долл. США
125	3,2 * 10 * 40	8	65
150	3,2 * 10 * 40	10	75
180	3,2 * 10 * 40	12	85
230	3,2 * 10 * 40	16	110

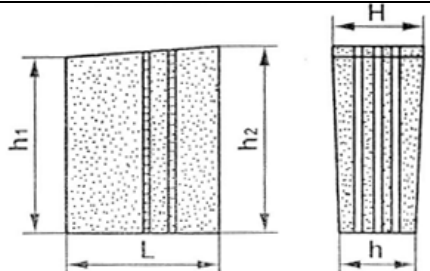
3. СЕГМЕНТЫ АЛМАЗНЫЕ

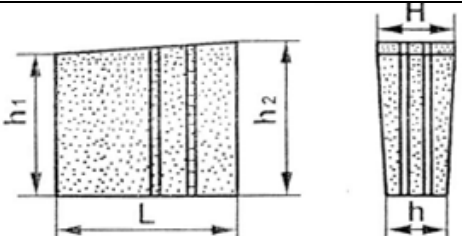
Сегменты прямоугольной формы однослойные				
№	Геометрические размеры, мм L*H*h(h ₁)	Цены в долларах США		
		Группа 00	Группа 0	Группа 1
1	24x3x7(2) - АОСК d=320	1,5	1,6	1,65
2	24x3x12(2) - АОСК d=320	2,1	2,4	2,5
3	40x3,2x12(2) - АОСК d=400	2,2	2,7	2,8
4	40x3,8x12(2) - АОСК d=500	2,3	2,8	2,9
5	40x4,2x12(2) - АОСК d=630	2,4	3,0	3,1
6	40x5,5x12(2) - АОСК d=800	2,7	3,3	3,4

Сегменты прямоугольной формы однослойные				
№	Геометрические размеры, мм L*H*h(h ₁)	Цены в долларах США		
		Группа 00	Группа 0	Группа 1
1	24x7x9(2) - на штрипсы		2,9	
2	24x7x9(2) - АОСК d=1000-1100	2,1	2,4	2,5
3	24x7x12(2) - АОСК d=1000-1100	2,4	2,8	2,9
4	24x8x9(2) - АОСК d=1200-1250	2,2	2,6	2,7
5	24x8x12(2) - АОСК d=1200-1250	2,5	3,1	3,2
6	24x9x9(2) - АОСК d=1250-1600	2,3	2,7	2,8
7	24x9x12(2) - АОСК d=1250-1600	2,7	3,3	3,4

Сегменты трапецидальной формы многослойные				
№	Геометрические размеры, мм L*H*h(h ₁)	Цены в долларах США		
		Группа 00	Группа 0	Группа 1
1	24x6x7x12 - АОСК d=1000	2,8	3,1	3,2
2	24x6,5x7,5x12 - АОСК d=1000-1100	2,9	3,2	3,4
3	24x7x8x12 - АОСК d=1200-1250	3,0	3,3	3,5
4	24x8x9x12 - АОСК d=1250-1600	3,1	3,5	3,6

Сегменты трапециидальной формы многослойные				
№	Геометрические размеры, мм L*H*h(h ₁)	Цены в долларах США		
		Группа 00	Группа 0	Группа 1
1	40x3x4x12 - АОСК d=400	2,7	3,1	3,2
2	40x3,5x4,5x12 - АОСК d=500	2,9	3,3	3,4
3	40x4x5x12 - АОСК d=630	3,0	3,5	3,6
4	40x5x6x12 - АОСК d=800	3,3	3,8	3,9
5	40x6x7x12 - АОСК d=800 - 1000	3,6	4,3	4,4

Сегменты трапециидальной формы многослойные				
№	Геометрические размеры, мм L*h*N*h ₁ *h ₂	Цены в долларах США		
		Группа 00	Группа 0	Группа 1
1	24x9x10,5x30x32 - АОСК 1600-2000	7,4	8,9	9,2
2	24x10x11,5x30x32 - АОСК d=2000-3000	7,7	9,4	9,7
3	24x11x12,5x30x32 - АОСК d=3000	8,2	10,0	10,4
4	24x12x13,5x30x32 - АОСК d=3000-3500	9,0	10,8	11,2

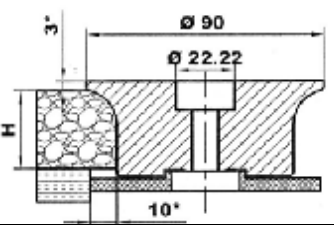
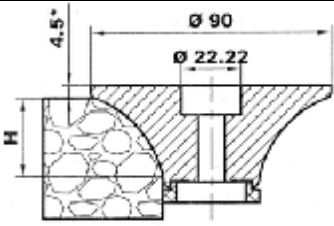
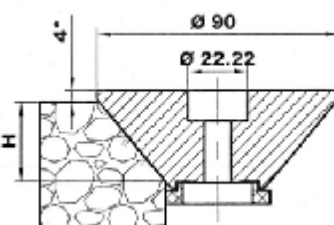
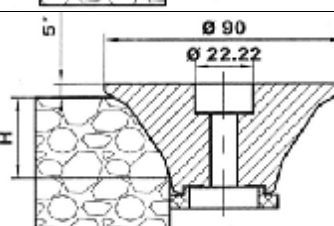
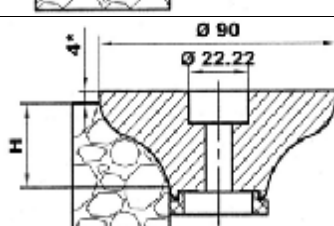
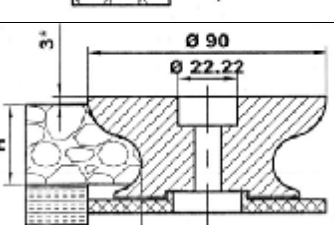
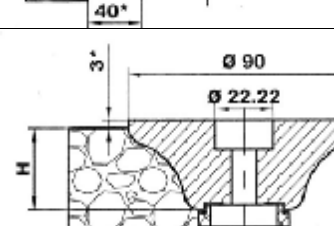
Сегменты трапециидальной формы многослойные				
№	Геометрические размеры, мм L*h*N*h ₁ *h ₂	Цены в долларах США		
		Группа 00	Группа 0	Группа 1
1	24x6x7,5x19x21 - АОСК d=900-1000	4,0	4,6	4,8
2	24x6,5x8x19x21 - АОСК d=1000-1100	4,1	4,7	4,9
3	24x7x8,5x19x21 - АОСК d=1200-1250	4,3	5,0	5,1
4	24x8x9,5x19x21 - АОСК d=1250-1600	4,5	5,4	5,5
5	24x8,5x10x19x21 - АОСК d=1600	4,7	5,6	5,7
6	24x9x10,5x19x21 - АОСК d=1600-2000	4,8	5,8	5,9
7	24x10x11,5x19x21 - АОСК d=2000-3000	5,1	6,2	6,4
8	24x11x12,5x19x21 - АОСК d=3000	5,4	6,6	6,9
9	24x12x13,5x19x21 - АОСК d=3000-3500	6,0	7,2	7,5

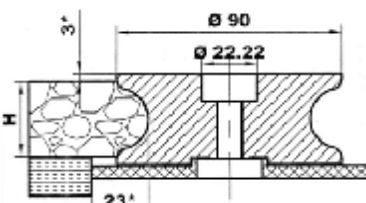
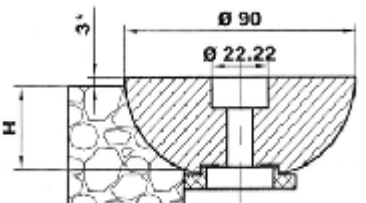
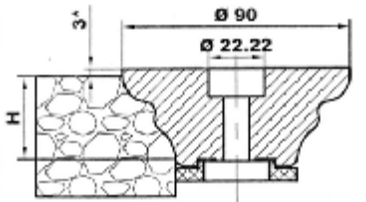
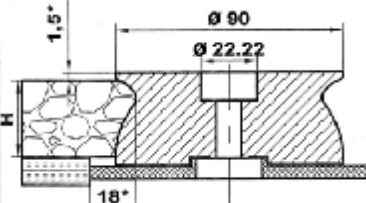
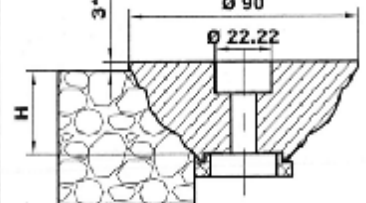
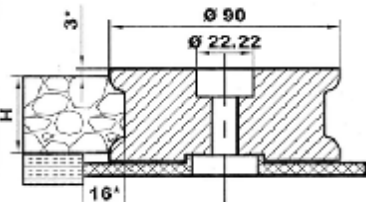

группа 0 - для гранитов низкой прочности (габбро Головинское, Торчинское и т.д: лабрадорит);

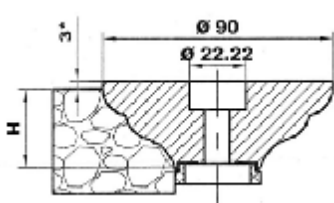
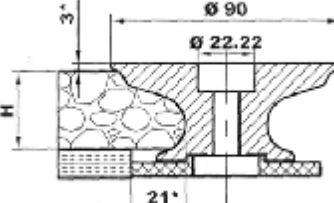
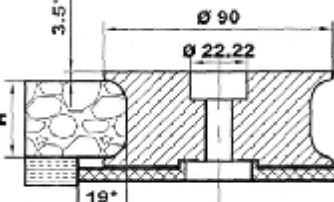
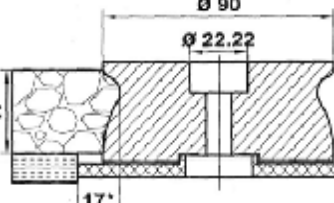
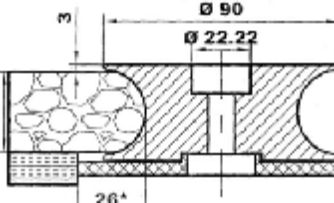
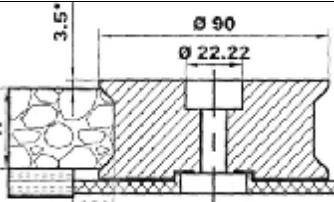
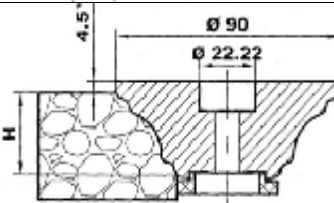
группа I - для гранитов средней прочности (Покостовский; габбро Букинское и т.д.);

группа II - для гранитов высокой прочности (Лезниковский, Токовский и т.д.)

4. ПРОФИЛЬНЫЕ РОЛИКИ ДЛЯ РУЧНЫХ МАШИН ПРИ ОБРАБОТКЕ ГРАНИТА И МРАМОРА

Маркировка ролика	Профильный ролик и обрабатываемое изделие	Высота обрабатываемого профиля, Н мм.	Цены в долларах США				
			Ролик из отрезных сегментных кругов №0	На металлической связке			Войлок №4
				№1	№2	№3	
1-АТ		20	-	105	63	63	55
		30	-	122	71	71	63
		40	-	130	78	78	71
2-ВТ		20	146	114	71	71	55
		30	227	122	78	78	63
		40	260	138	86	86	71
3-ДТ		20	179	114	63	63	55
		30	222	130	78	78	63
		40	260	146	86	86	71
4-ЕТ		20	179	106	63	63	55
		30	243	114	71	71	63
		40	300	122	78	78	71
5-FT		20	162	122	71	71	63
		30	219	138	78	78	71
		40	292	146	86	86	78
6-ГТ		20	106	122	71	71	63
		30	170	130	78	78	71
		40	203	146	86	86	78
7-НТ		20	195	114	63	63	55
		30	243	122	71	71	63
		40	324	130	78	78	71

Марки ровка ролика	Профильный ролик и обрабатываемое изделие	Высота обрабаты ваемого профиля, Н мм.	Цены в долларах США				
			Ролик из отрезных сегментных кругов	На металлической связке			Войлок
				№0	№1	№2	
8-IT		20	-	114	63	63	55
		30	-	130	78	78	71
		40	-	138	86	86	78
9-LT		20	219	106	63	63	55
		30	308	114	71	71	63
		40	381	130	78	78	71
10-MT		20	179	114	63	63	55
		30	235	122	71	71	63
		40	284	138	78	78	71
11-NT		20	-	114	71	71	63
		30	-	130	78	78	71
		40	-	146	86	86	78
12-OT		20	211	122	71	71	63
		30	268	130	78	78	71
		40	324	146	86	86	78
13-PT		20	-	114	71	71	55
		30	-	130	78	78	63
		40	-	146	86	86	71
14-QT		20	211	122	71	71	55
		30	276	130	78	78	63
		40	373	146	86	86	71

Марки ровка ролика	Профильный ролик и обрабатываемое изделие	Высота обрабаты ваемого профиля, Н мм.	Цены в долларах США				
			Ролик из отрезных сегментных кругов	На металлической связке			Войлок
				№0	№1	№2	
15-RT		20	179	114	71	71	55
		30	227	130	78	78	63
		40	268	146	86	86	71
16-ST		20	106	122	71	71	55
		30	130	130	78	78	63
		40	170	146	86	86	71
17-TT		20	-	114	63	63	55
		30	-	122	71	71	63
		40	-	138	78	78	71
18-UT		20	-	122	71	71	55
		30	-	130	78	78	63
		40	-	146	86	86	71
19-VT		20	-	122	71	71	55
		30	-	138	78	78	63
		40	-	146	86	86	71
20-ZT		20	-	114	63	63	55
		30	-	122	71	71	63
		40	-	138	78	78	71
21-WT		20	203	122	71	71	63
		30	260	130	78	78	71
		40	332	138	86	86	78

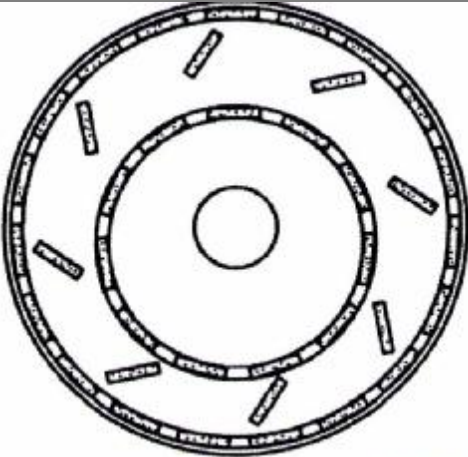

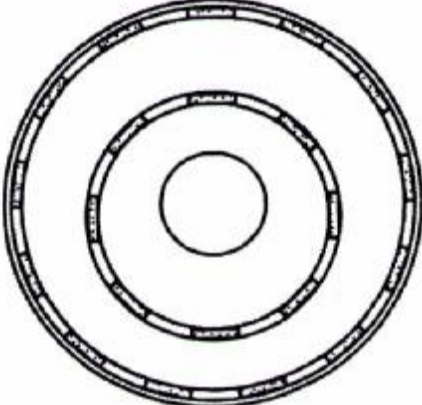
Примечание: 1) каждый комплект роликов может быть оснащен адаптером – цена 27 долл. США; полиамидным роликом с подшипником – цена 7 долл. США; болтом крепежным – цена 1 долл. США.

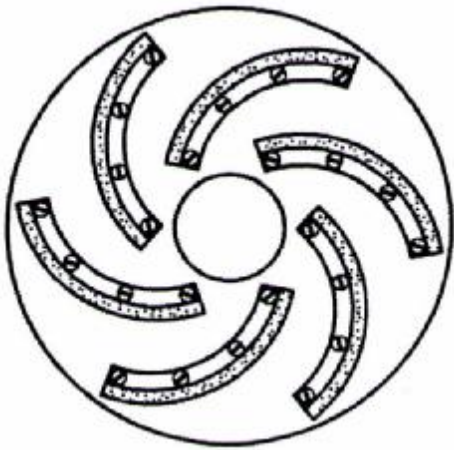
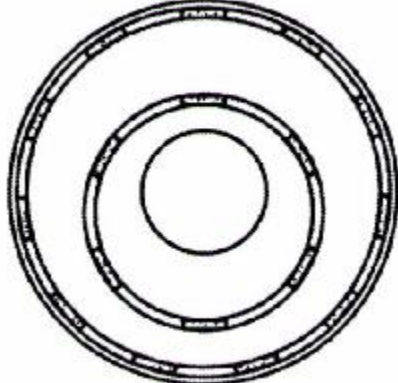
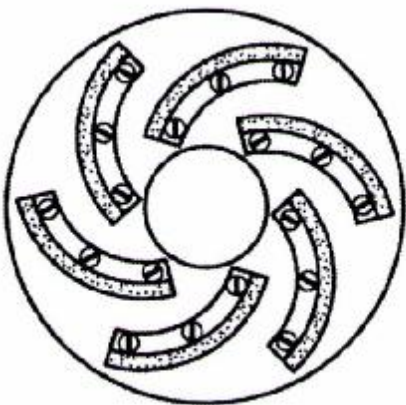
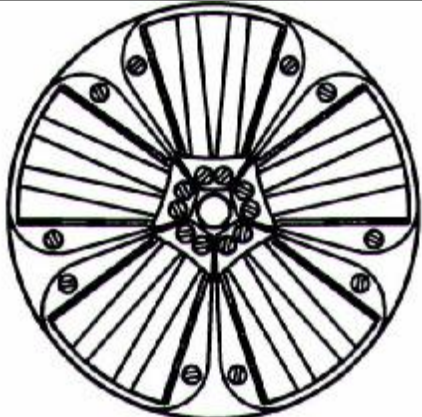
ДП «Алкон-Диамант» принимает индивидуальные заказы на изготовление роликов различных профилей диаметром до 250 мм. Для работы на стационарном оборудовании.



5. АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

5.1 Алмазные головки шлифовальные на металлической основе



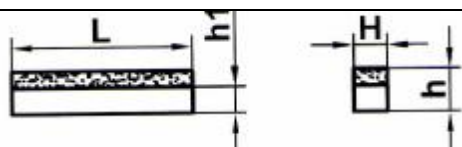

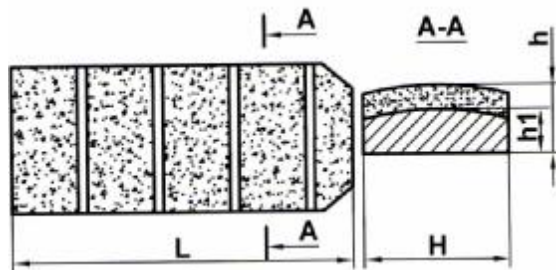

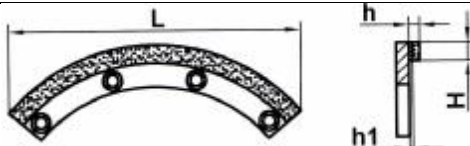
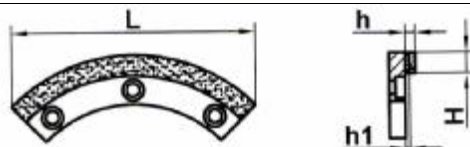
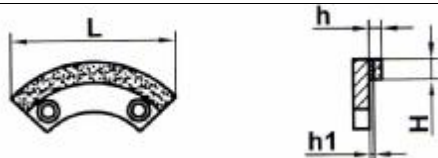
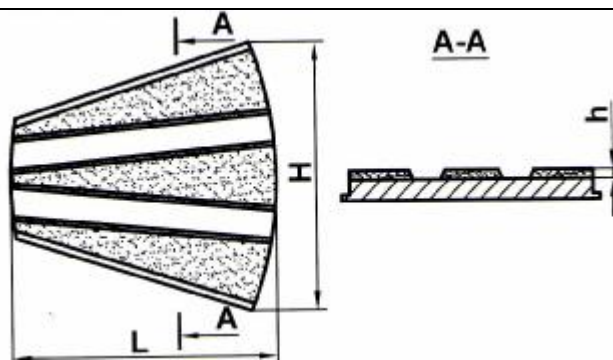
Внешний вид	Обозначение продукции, геометрические размеры	Цена в Долларах США
	<p>АГК Ø450 № 0 30 брусков 50x10x11(8)</p>	<p>245</p>
	<p>АГШГ Ø450 № 1 (16 секторов)</p>	<p>350</p>
	<p>АГШЧ Ø450 № 2 (16 секторов)</p>	<p>315</p>
	<p>АГШЧ Ø450 №3 (16 секторов)</p>	<p>315</p>
	<p>АГШЧ Ø450 №3+ (16 секторов)</p>	<p>315</p>
	<p>АГК Ø320 №0 (21 брусков 50x10x11(8))</p>	<p>135</p>
	<p>АГК Ø320 №0 (30 брусков 24x9x11(8))</p>	<p>125</p>

	АГШГ Ø320 № 1 (6 секторов)	180
	АГШЧ Ø320 № 2 (6 секторов)	160
	АГШЧ Ø320 №3 (6 секторов)	160
	АГШЧ Ø320 №3+ (6 секторов)	160
	АГК Ø250 № 0 (17 брусков 50x10x11(8))	105
	АГК Ø250 №1 (25 брусков 24x9x11(8))	100
	АГШГ Ø250 № 1 (6 секторов)	135
	АГШЧ Ø250 № 2 (6 секторов)	125
	АГШЧ Ø250 №3 (6 секторов)	125
	АГШЧ Ø250 №3+ (6 секторов)	125
	АГП Ø250 №4 (5 эл-ов полировальных)	140

	<p>АГК Ø160 № 0 (19 брусков 24x9x11(8))</p>	<p>70</p>
	<p>АГШГ Ø160 № 1 (5 секторов)</p>	<p>78</p>
	<p>АГШЧ Ø160 № 2 (5 секторов)</p>	<p>74</p>
	<p>АГШЧ Ø160 № 3 (5 секторов)</p>	<p>74</p>
	<p>АГШЧ Ø160 № 3+ (5 секторов)</p>	<p>74</p>

5.2 Алмазные элементы шлифовальных головок



№	Наименование продукции, геометрические размеры в мм. LxHxh(h1)	Цена в долларах США	Алмазные элементы к шлифовальным головкам
1	Брусок 50x10x11(8) №0	4,7	
1	Брусок 24x9x11(8) №0	3	
1	Элемент алмазный «Фиккерт» 140x60x28(18)№0	120	
2	Элемент алмазный «Фиккерт» 140x60x28(18)№1	110	
3	Элемент алмазный «Фиккерт» 140x60x28(18)№2	100	
4	Элемент алмазный «Фиккерт» 140x60x28(18)№3	100	
1	Сектор 125x10x5(1) 16шт. для головки ϕ 450 №1	18	
2	Сектор 125x10x5(1) 16шт. для головки ϕ 450 №2	13,5	
3	Сектор 125x10x5(1) 16шт. для головки ϕ 450 №3; №3+	13,5	
1	Сектор 160x10x5(1) 6шт. для головки ϕ 320 №1	23,5	
2	Сектор 160x10x5(1) 6шт. для головки ϕ 320 №2	16	
3	Сектор 160x10x5(1) 6шт. для головки ϕ 320 №3; №3+	16	
1	Сектор 120x10x5(1) 6шт. для головки ϕ 250 №1	18	
2	Сектор 120x10x5(1) 6шт. для головки ϕ 250 №2	13,5	
3	Сектор 120x10x5(1) 6шт. для головки ϕ 250 №3; №3+	13,5	
1	Сектор 80x10x5(1) 5шт. для головки ϕ 160 №1	11,5	
2	Сектор 80x10x5(1) 5шт. для головки ϕ 160 №2	9	
3	Сектор 80x10x5(1) 5шт. для головки ϕ 160 №3; №3+	9	
1	Элемент полировальный №4 88x84x3(0)	18,7	

6. ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



6.1

Круги алмазные полировальные, с улучшенными характеристиками для обработки плоских изделий из природного камня.

Номер №	3+, 4, 5, 6, 7, 8, 9.		
Охлаждение	+		
Крепление	резиновое		
Диаметр	160	200	250
Цена долл США.	23\$	30\$	40\$



6.2.1

Круги алмазные шлифовально-полировальные для обработки плоских изделий из природного камня.

Номер №	3+, 4, 5, 6, 7, 8, 9.	
Охлаждение	+	
Крепление	липучка	
Диаметр	160	250
Цена долл США.	25\$	38\$



6.2.3

Круги алмазные шлифовально-полировальные для обработки торцов из природного камня.

Номер №	00, 100, 200, 300, 400, 600, 800, 1200, 1500, 2000, 3000, P			
Охлаждение	+			
Крепление	липучка			
Диаметр	100	100 на сухо	125	150
Цена долл США.	8\$	9\$	9\$	16\$

Комплект Φ 50 – цена 45\$



6.2.3

Круги алмазные шлифовально-полировальные, радиальные, предназначены для обработки внутренних закруглений из природного камня.

Номер №	00, 100, 200, 400, 800, 1500, 2000, P
Охлаждение	+
Крепление	липучка
Диаметр	100
Цена долл США.	10\$

6.2.4

Трапеции алмазные шлифовально-полировальные, для обработки плоских изделий из природного камня



Номер №	200, 300, 400, 600, 800, 1200, 1500, 2000, 3000, P
Охлаждение	+
Крепление	липучка
Диаметр	
Цена долл США.	9\$

6.2.5

Круги алмазные шлифовальные - сегментные на полимерной основе, для обработки торцов из природного камня.



Номер №	00, 100, 200, 300, 400,	
Охлаждение	+	
Крепление	липучка	
Диаметр	100	125
Цена долл США.	9\$	10\$

6.3

Круги алмазные шлифовальные на полимерной основе для обработки плоских изделий из природного камня.



Номер №	0,1,2,3,4.						
Охлаждение	+						
Крепление							
Диаметр	100	125	150	160	200	250	320
Цена долл США.	12\$	15\$	19\$	21\$	23\$	28\$	30\$

Шлифовальный инструмент на органической связке для обработки плоских изделий природного камня

6.4



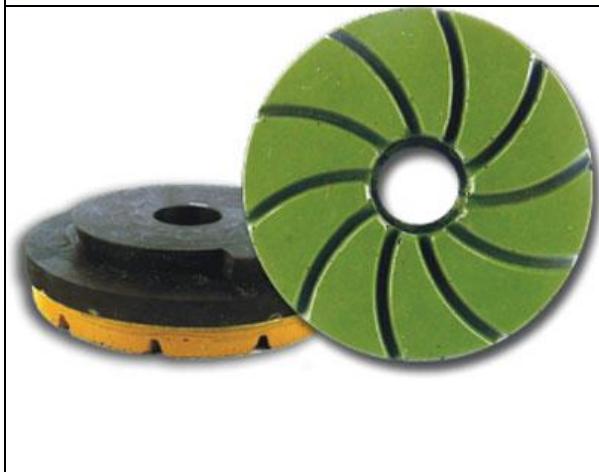
Ø 106	Ø106	Ø160	Ø200	Ø250	Ø250
без крепления	крепление архимедова спираль	без крепления	без крепления	без крепления	на эластичной основе
16\$	18\$	33\$	43\$	45\$	43\$

Качественное выполнение финишных операций шлифования камня. Благодаря высокой пористости многокомпонентной связки (основа связки – эпоксидные смолы) получена возможность эффективного микро резания при небольших нагрузках. Улучшается внешний вид поверхности камня и повышается атмосферостойкость готовых изделий



Круги алмазные шлифовально-полировальные, твердые, "ТОРНАДО" для обработки торцов из природного камня 6.5.1

Номер №	00, 100, 200, 300, 400, 600, 800, 1200
Охлаждение	+
Крепление	Ухват улитка
Диаметр	100
Цена долл США.	15\$



Круги алмазные шлифовально-полировальные, твердые, для обработки торцов из природного камня 6.5.2

Номер №	00, 100, 200, 300, 400, 600, 800, 1200, 1500, 2000, 3000, P
Охлаждение	+
Крепление	Ухват улитка
Диаметр	100
Цена долл США.	15\$



Трапеции алмазные шлифовальные с улучшенными характеристиками 6.6.1

Номер №	0,1,2,3,4
Охлаждение	+
Крепление	Франкфурт
Диаметр	100
Цена долл США.	65\$



Трапеции алмазные шлифовальные на полимерной основе 6.6.2

Номер №	0,1,2,3,4
Охлаждение	+
Крепление	Франкфурт
Диаметр	
Цена долл США.	13\$



6.6.3

Трапеции алмазные шлифовально-полировальные

Номер №	200, 300, 400, 600, 800, 1200,1500, 2000, 3000, P		
Охлаждение	+		
Крепление	Франкфурт		
Диаметр	Трапеция	Круг монтажный Ф 320	Крепеж под Франкфурт
Цена долл США.	15\$	23\$	8\$



6.7

Бруски алмазные шлифовальные для автоматических головок

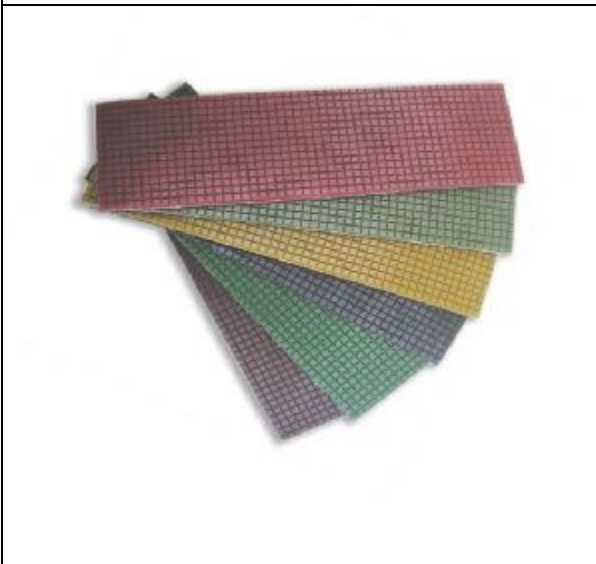
Номер №	0, 1, 2, 3, 400, 600, 800, 1500,2000,P.			
Охлаждение	+			
Крепление	Фикерт			
	Полировальные основа пластик	АБХ основа пластик	БСА основа пластик	Алмазные основа алюминий
Цена долл США.	45\$	26\$	73\$	123\$



6.8

Круги войлочные плотные

Номер №	100, 125, 160, 200, 250,300			
Охлаждение	-			
Крепление	липучка			
Диаметр	100	125	160	250
Цена долл США.	24\$	31\$	34\$	65\$



6.9

Полосы алмазные шлифовально-полировальные, эластичные

Номер №	00, 100, 200, 400, 800, 1500,2000,P.
Охлаждение	+/-
Крепление	Резиновое липучка
Диаметр	
Цена долл США.	13\$

7. ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ

7.1.1



Фреза алмазная - ТОРЦЕВАЯ,
предназначена для обработки торцов из
природного камня

Номер №	000, 00, 0, 1, 2, 3	
Охлаждение	+/-	
Крепление	Ухват - улитка и винт М14	
Диаметр	50	100
Цена долл США.	35\$	55\$

7.1.2



Фреза алмазная - ТОРЦЕВАЯ,
предназначена для обработки торцов из
природного камня

Номер №	000, 00, 0, 1, 2, 3	
Охлаждение	+/-	
Крепление	Ухват - улитка и винт М14	
Диаметр	50	100
Цена долл США.	35\$	55\$

7.1.3



**Шлифголовки для ручного
инструмента**

Диаметр круга, мм	Типоразмер сегмента А*В * L * Н, мм	К-во сегм	Цена долл. США
75	16 * 10 * 10 * 2,5	12	75

7.1.4



**Шлифголовки для ручного
инструмента**

Диаметр круга, мм	Типоразмер сегмента А *Н* L, мм	К-во сегм	Цена Долл. США
127	3,8 * 7 * 24	14	105

7.1.5

Шлифголовки для ручного инструмента

Диаметр круга, мм	Типоразмер сегмента А *Н* L, мм	К-во сегм	Цена долл. США
95	7 * 8 * 24	12	140

7.1.6

Шлифголовки для ручного инструмента

Диаметр круга, мм	Типоразмер сегмента А *Н* L, мм	К-во сегм	Цена грн. Цена долл. США
95	7 * 8 * 24	12	125

7.1.7

Чашка алмазная шлифовальная 12 А2-45 150x20x7x32

Применяется для обработки кромки природного камня а так же для шлифовки торцов мраморной крошки и бетона **Цена 55\$**

7.2

Фреза алмазная - НА РЕЗИНЕ, для обработки торцов из природного камня.

Номер №	000, 00, 0, 1, 2, 3
Охлаждение	
Крепление	Резина, ухват - улитка и винт М14
Диаметр	100
Цена долл США.	50\$



7.3



Фреза алмазная - СТАНДАРТ,
предназначена для обработки торцов,
внутренних закруглений из природного
камня

Номер №	000, 00, 0, 1, 2, 3
Охлаждение	+/-
Крепление	Ухват улитка и винт М14
Диаметр	100
Цена долл США.	50\$

7.4



**Цилиндры алмазные шлифовально-
полировальные**

Номер №	00, 100, 200, 400, 800, 1500,2000,Р.			
Охлаждение	+			
Крепление	Цилиндрический замок			
Диаметр	6см	Держатель 6см	12см	Держатель 12см
Цена долл США.	18\$	26\$	23\$	30\$

8. Крепления

8.1.1

**Головка алюминиево-резиновая для
захвата типа улитка на винт М-14.**



Номер №		
Охлаждение	+/-	
Крепление	улитка на винт М-14.	
Диаметр	100	125
Цена долл США.	20\$	25\$

8.1.2

**Держатель твердый к головке
алюминиево-резиновой для захвата
типа улитка.**



Номер №				
Охлаждение	+/-			
Крепление	улитка на винт М-14			
Диаметр	100	125	160	250
			Монтажный круг	
Цена долл США.	8\$	9\$	10\$	12\$

8.1.3

Держатель эластичный для кругов эластичных на винт М-14.

Номер №		
Охлаждение	+/-	
Крепление	улитка на винт М-14.	
Диаметр	100	125
Цена долл США.	8\$	9\$

8.1.4

Амортизатор (переходник) для устранения биений.

Номер №		
Охлаждение	+/-	
Крепление	Ухват - улитка и винт М14	
Диаметр	100	
Цена долл США.	25\$	

9. АЛМАЗНЫЕ СВЕРЛА**9.1 Алмазные сверла L-450**

Диаметр сверла, мм	К-во сегментов	Типоразмер сегмента А*Н*L, мм	Цена сверла, долл. США	Диаметр сверла, мм	К-во сегментов	Типоразмер Сегмента А*Н*L, мм	Цена сверла долл. США
20	4	3*6*10	53	115	10	3,8*7*24	147
25	5	3*6*10	55	120	11	3,8*7*24	141
28	6	3*6*10	67	125	11	3,8*7*24	141
30	6	3*6*10	57	130	11	3,8*7*24	141
32	6	3*6*10	72	135	12	3,8*7*24	177
34	6	3*6*10	72	140	12	3,8*7*24	179
35	6	3*6*10	72	145	12	3,8*7*24	189
36	7	3*6*10	73	150	12	3,8*7*24	158
38	8	3*6*10	73	155	12	3,8*7*24	158
40	4	3,8*7*24	60	158	13	3,8*7*24	179
42	4	3,8*7*24	72	160	13	3,8*7*24	179
45	4	3,8*7*24	72	170	14	3,8*7*24	184
50	5	3,8*7*24	64	180	14	3,8*7*24	188
55	5	3,8*7*24	77	190	15	3,8*7*24	255
60	6	3,8*7*24	76	200	16	3,8*7*24	237
62	6	3,8*7*24	90	210	16	3,8*7*24	293
64	6	3,8*7*24	90	215	17	3,8*7*24	312
65	6	3,8*7*24	90	220	17	3,8*7*24	331
70	7	3,8*7*24	88	225	17	3,8*7*24	292
72	7	3,8*7*24	105	240	18	3,8*7*24	366
75	7	3,8*7*24	105	250	20	4*7*24	332
80	8	3,8*7*24	102	275	22	4*7*24	374
82	8	3,8*7*24	123	280	22	4*7*24	500
84	8	3,8*7*24	123	300	22	4*7*24	455
85	8	3,8*7*24	123	325	24	5*7*24	560
90	8	3,8*7*24	102	350	24	5*7*24	479
95	9	3,8*7*24	140	400	30	5*7*24	547
100	10	3,8*7*24	122	450	32	5*7*24	573
105	10	3,8*7*24	147	500	33	5*7*24	625
110	10	3,8*7*24	122	45	Удлинитель L 300		60

9.2 Алмазные сверла L-70



Диаметр сверла, мм L-70	К-во сегментов	Типоразмер сегмента А *Н* L, мм	Цена сверла, долл. США	Диаметр сверла, мм	К-во сегментов	Типоразмер Сегмента А *Н* L, мм	Цена сверла, долл. США
5	2	2,5 * 5 * 5	17	60	6	3,8* 7* 24	53
6	2	2,5 * 6 * 6	17	62	6	3,8* 7* 24	53
7	2	2,5 * 6 * 6	17	64	6	3,8* 7* 24	53
8	2	2,5 * 6 * 6	23	65	6	3,8* 7* 24	54
10	2	2,5 * 6 * 6	25	70	7	3,8* 7* 24	63
12	3	2,5 * 6 * 6	26	75	7	3,8* 7* 24	63
14	3	2,5 * 6 * 6	26	80	8	3,8* 7* 24	72
16	4	2,5 * 6 * 6	30	82	8	3,8* 7* 24	72
18	4	2,5 * 6 * 6	30	84	8	3,8* 7* 24	72
20	4	3* 6* 10	37	85	8	3,8* 7* 24	72
25	5	3* 6* 10	39	90	8	3,8* 7* 24	72
28	6	3* 6* 10	40	95	9	3,8* 7* 24	73
30	6	3* 6* 10	40	100	10	3,8* 7* 24	73
32	6	3* 6* 10	40	105	10	3,8* 7* 24	73
34	6	3* 6* 10	40	110	10	3,8* 7* 24	73
35	7	3* 6* 10	43	115	10	3,8* 7* 24	73
36	7	3* 6* 10	43	120	11	3,8* 7* 24	74
38	8	3* 6* 10	43	125	11	3,8* 7* 24	76
40	4	3,8* 7* 24	45	130	11	3,8* 7* 24	76
42	4	3,8* 7* 24	46	135	12	3,8* 7* 24	81
45	4	3,8* 7* 24	46	140	12	3,8* 7* 24	81
50	5	3,8* 7* 24	50	145	12	3,8* 7* 24	84
55	5	3,8* 7* 24	53	150	12	3,8* 7* 24	85

10. ГОЛОВКИ АЛМАЗНЫЕ ГАВИРОВАЛЬНЫЕ для ручной обработки камня

МГГ-К-12-1



МГГ-К-1-3
















МГГ-К-8-1



Головки алмазные гравировальные для ручной обработки камня

МГГ-К-*.~*

№ формы	Алмазная головка МГГ-К	Обозначения	Диаметр х длина головки	Диаметр хвостовика, /общая длина инструмента	Цена в долларах США
1		<u>МГГ-К-1-1</u>	Ø6,0	Ø6 / L=50,0	22
		<u>МГГ-К-1-2</u>	Ø8,0	Ø6 / L=50,0	22
		<u>МГГ-К-1-3</u>	Ø10,0	Ø6 / L=50,0	24
2		<u>МГГ-К-2-1</u>	Ø6,0x10,0	Ø6 / L=50,0	43
		<u>МГГ-К-2-2</u>	Ø8,0x15,0	Ø6 / L=60,0	49
		<u>МГГ-К-2-3</u>	Ø10,0x20,0	Ø6 / L=65,0	56
		<u>МГГ-К-2-4</u>	Ø12,0x20,0	Ø6 / L=65,0	60
3		<u>МГГ-К-3-1</u>	Ø6,0x12,0	Ø6 / L=60,0	29
		<u>МГГ-К-3-2</u>	Ø8,0x15,0	Ø6 / L=60,0	33
		<u>МГГ-К-3-3</u>	Ø10,0x20,0	Ø6 / L=65,0	39
		<u>МГГ-К-3-4</u>	Ø12,0x20,0	Ø6 / L=65,0	39
4		<u>МГГ-К-4-1</u>	Ø25,0x1,8	Ø6 / L=50,0	39
		<u>МГГ-К-4-2</u>	Ø30,0x2,0	Ø6 / L=50,0	47
		<u>МГГ-К-4-3</u>	Ø35,0x2,5	Ø6 / L=50,0	52
5		<u>МГГ-К-5-1</u>	Ø25,0x3,0	Ø6 / L=50,0	47
		<u>МГГ-К-5-2</u>	Ø30,0x3,0	Ø6 / L=50,0	51
		<u>МГГ-К-5-3</u>	Ø35,0x3,0	Ø6 / L=50,0	60
6		<u>МГГ-К-6-1</u>	Ø10,0x20,0	Ø6 / L=65,0	39
		<u>МГГ-К-6-2</u>	Ø12,0x20,0	Ø6 / L=65,0	39
		<u>МГГ-К-6-3</u>	Ø6,0x12,0	Ø6 / L=57,0	29
7		<u>МГГ-К-7-1</u>	Ø25,0x4,0	Ø6 / L=50,0	44
		<u>МГГ-К-7-2</u>	Ø30,0x5,0	Ø6 / L=50,0	54
8		<u>МГГ-К-8-1</u>	Ø8,0x16,0 R3,5	Ø6 / L=61,0	37
		<u>МГГ-К-8-2</u>	Ø15,0x25,0 R3,5	Ø6 / L=70,0	50
9		<u>МГГ-К-9-1</u>	Ø16,0x9,0	Ø6 / L=54,0	29
10		<u>МГГ-К-10-1</u>	Ø10,0x20,0	Ø6 / L=65,0	44
11		<u>МГГ-К-11-1</u>	Ø10,0x20,0	Ø6 / L=65,0	44
		<u>МГГ-К-11-2</u>	Ø12,0x25,0	Ø6 / L=70,0	47
12		<u>МГГ-К-12-1</u>	Ø5,0/Ø10,0x20,0	Ø6 / L=65,0	43
		<u>МГГ-К-12-2</u>	Ø7,0/Ø12,0x20,0	Ø6 / L=65,0	43
13		<u>МГГ-К-13-1</u>	Ø6,0x15,0 R1.5 /4°	Ø6 / L=60,0	29
Пример обозначения головки для заказа: МГГ-К-10-1 МГГ-К-3-2					

11. Пасты алмазные



Пасты алмазные предназначены для ручной и механической доводки, притирки и полирования поверхностей точных деталей из металлов и ломких неметаллических материалов.

Типы паст:

О - смываемые органическими растворителями;

В - смываемые водой;

ВО - смываемые водою и органическими растворителями.

Пасты типа **О** рекомендуются для обработки металлов. Разводятся индустриальными маслами, керосином или их смесью. Смываются пасты керосином, бензином, спиртом та другими органическими растворителями.

Пасты типа **В** рекомендованы для обработки деталей из неметаллических материалов и изготовления шлифов, а также для обработки деталей из металлов тогда, когда для промывки обработанных деталей недопустимо применение огнеопасных жидкостей. Разводятся и смываются 1% водным раствором тринатрийфосфата или дистиллированной водой, если в зоне обработки недопустима щелочная среда. Применение жесткой воды может ухудшить смываемость паст.

Пасты типа **ВО** рекомендованы для обработки деталей из металлов и неметаллических материалов.

Одинаково хорошо разводятся и смываются дистил-лированной водой, органическими растворителями: керосином, бензином, спиртом и т.п. По консистенции пасты делятся на мазеподобные (М) та твердые (Т).

По содержанию алмазного порошка - на пасты нормальной (Н), повышенной (П) и высокой (В) концентрации.

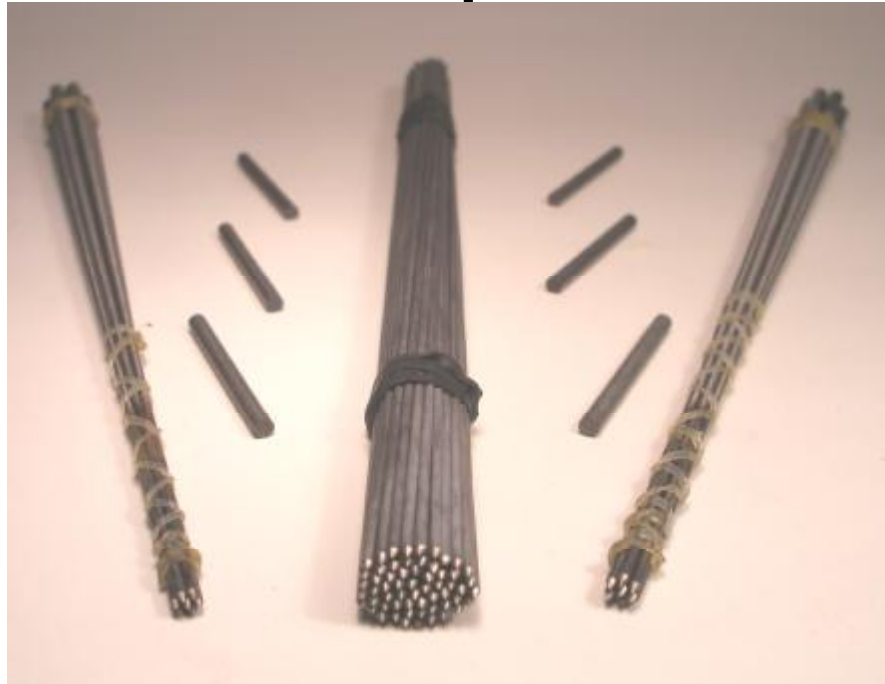
Мазеподобные пасты выпускаются в тубах по 20,40 г.

Твердые - в виде карандашей по 5,10г.

Размер зерен алмазного порошка в пастах в границах 160...0,1 мкм. Применение паст повышает продуктивность, точность обработки, уменьшает шероховатость обработанных поверхностей.

Зернистость алмазного порошка	Н		П		В	
	Ст/кг	наличие	Ст/кг	наличие	Ст/кг	наличие
	60/40...40/28	400,00	+	1000,00	+	2000,00
28/20...14/10	300,00	+	750,00	+	1500,00	+
10/7...5/3	200,00	+	500,00	+	1000,00	+
3/2...1/0	100,00	+	250,00	+	500,00	+

12. Спицы твердосплавные



13. Универсальный станок для профильной обработки камня



Универсальный станок для профильной обработки камня

	МАКИТА	СТАНИНА
Цена долл США.	320\$	280\$